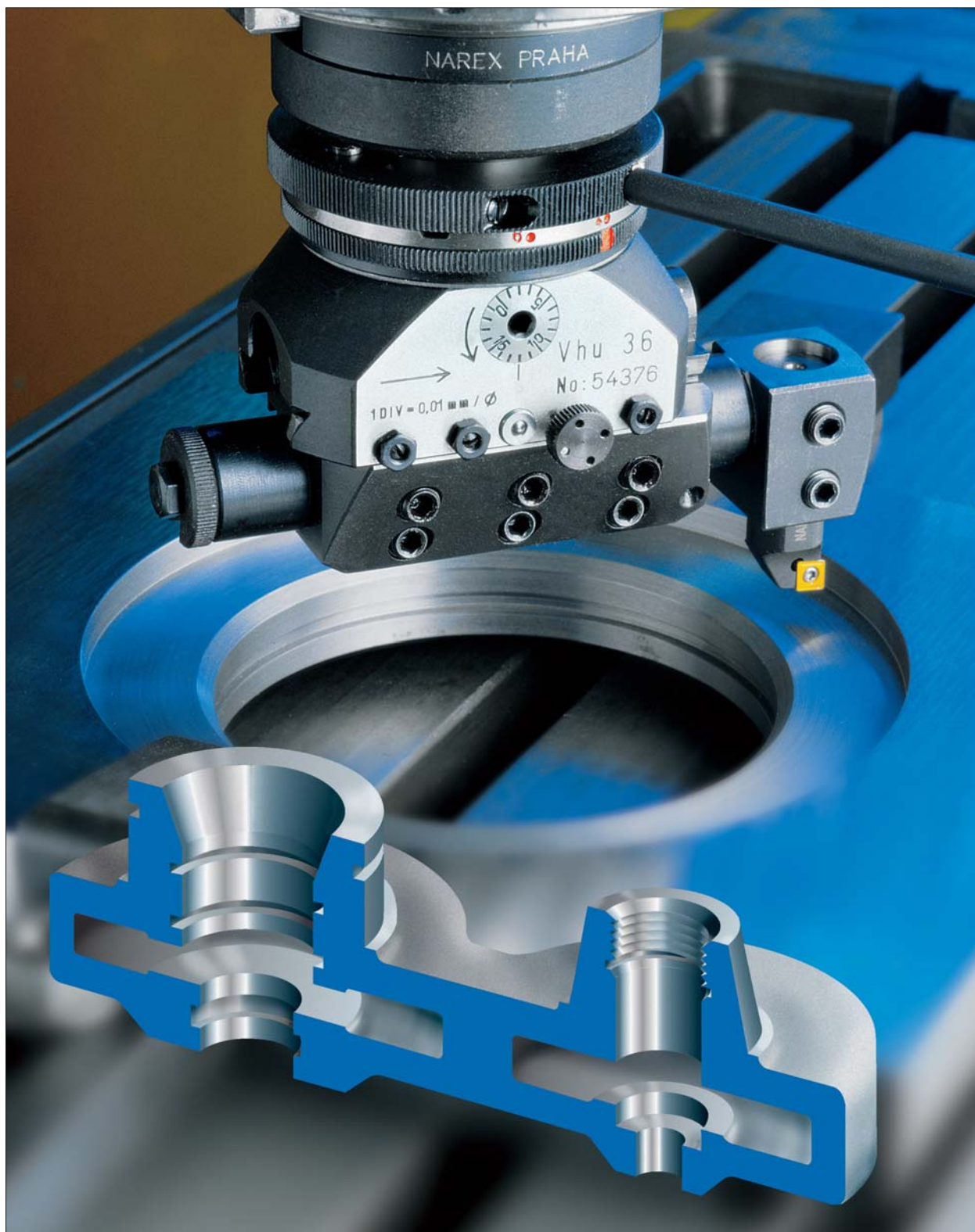
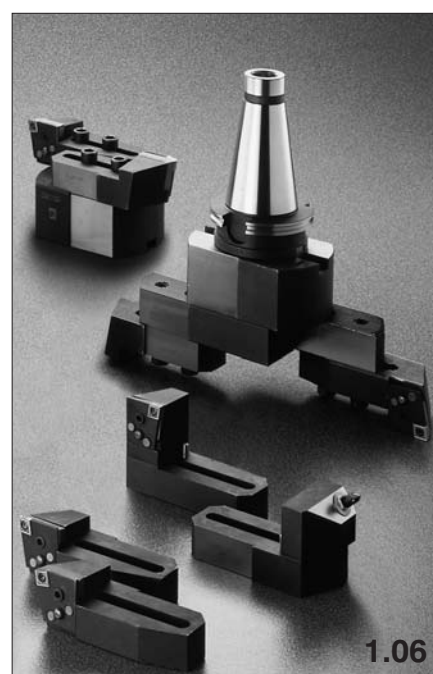


Vhu

VYVRTÁVACÍ NÁŘADÍ
AUSBOHRWERKZEUGE
РАСТОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



pozice Position позиция	Název – Benennung – Название	Použití – Anwendung – Применение	strana Seite страница
1.01	Vyvrtávací hlavy univerzální Universale Ausbohrköpfe Универсальные расточные головки	vyvrtávání válcových otvorů, zarovnávání čel otvorů, vyvrtávání zápichů a kuželových otvorů Ausbohren der zylindrischen und kegeligen Bohrungen, Stirnsenken (Plandrehen), Nuteneinstechen расточка цилиндрических отверстий, цековка, расточка канавок, расточка конических отверстий	4 – 11
1.02	Vyvrtávací hlavy se zvýšenou přesností Feinbohrköpfe Расточные головки точные	přesné vyvrtávání válcových otvorů präzise Ausbohren der zylindrischen Bohrungen точная расточка цилиндрических отверстий	12
1.03	Vyvrtávací hlavy stavitelné Verstellbare Ausbohrköpfe Расточные головки раздвижные	vyvrtávání válcových otvorů Ausbohren der zylindrischen Bohrungen расточка цилиндрических отверстий	13
1.05	Sady vyvrtávacích nožů Satz der Ausdrehmeissel Наборы расточных резцов	zvláštní příslušenství k vyvrtávacím hlavám 1.01 (1.02, 1.03) Sonderzubehör der Ausbohrköpfen специальные принадлежности расточных головок	14-15
1.04	Kuželové stopky vyměnitelné Kegelschäfte Конические хвостовики сменные	zvláštní příslušenství k vyvrtávacím hlavám (1.01 a 1.02) Sonderzubehör der Ausbohrköpfen специальные принадлежности расточных головок	16
1.06	Stavebnice vyvrtávacího nářadí Modulares Ausbohrsystem Универсально-сборный набор расточного инструмента	produktivní vyvrtávání otvorů v rozsahu průměrů od 105 do 605 mm v přesnosti IT 7 produktives Ausbohren im Durchmesserbereich 105 - 605 mm in der Toleranzklasse IT 7 высокопроизводительная расточка отверстий в диапазоне диаметров 105 - 605 мм, класс точности IT 7	17



VYVRTÁVACÍ HLAVY UNIVERZÁLNÍ – Vhu UNIVERSALE AUSBOHRKÖPFE – Vhu УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ – Vhu



LEGENDA – BESCHREIBUNG – ОБОЗНАЧЕНИЕ

- 5 – spojka – Kupplung – муфта
 6 – brzdící kroužek – Bremsring – тормозное кольцо
 27 – saně – Schlitten – салазки
 34 – šroub – Schraube – винт
 41 – šnek se stupnicí – Schnecke – червяк со шкалой
 46 – těleso – Körper – корпус
 50 – zastavovací tyč – Haltestab – остановочная штанга
 K – kuželová stopka – Kegelschaft – конический хвостовик

Vhu – jako vyvrtávací přístroj – značně rozšiřuje možnosti vyvrtávacích strojů, vrtaček, frézek apod. Hlavy se používají k přesnému vyvrtávání válcových otvorů a obrábění vnějších válcových ploch. Při použití samočinného posuvu saní lze hlavou obrábět čelní plochy otvorů, zapichovat a vyvrtávat kuželové plochy.

Posuv saní je seřiditelný ve 3 až 4 hodnotách a vypíná se při jejich vysunutí na nastavený doraz kolíčkovou spojkou. Posuv je odvozen od rotačního pohybu hlavy za předpokladu, že je zvolen jeden z posuvů, spojka je zasunuta a brzdící kroužek je zastaven zastavovací tyčí.

Šroub (34) slouží k rychlému přesunutí saní a šnek se stupnicí naopak k nastavování rozměru při přesném vyvrtávání (1 dílek = vysunutí saní o 0,05 mm).

Hlavy jsou dodávány včetně základního příslušenství v dřevěné kazetě. Upínací kuželová stopka je vyměnitelná a není součástí příslušenství, a proto je třeba ji objednávat zvlášť.

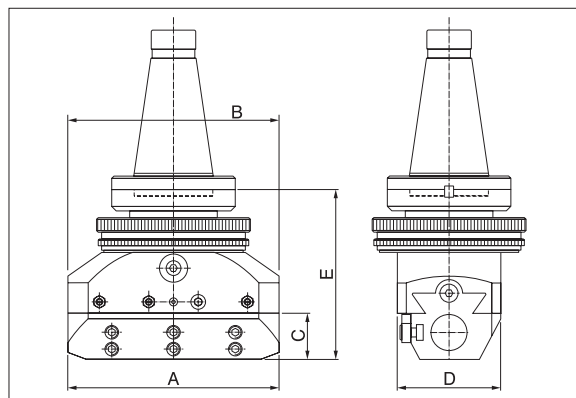
Hlavy Vhu 110/Vhu 160 jsou modifikací základního provedení Vhu 80/Vhu 125 - mají prodloužené saně včetně prodlouženého šroubu.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY – TECHNISCHE GRUNDDATEN – ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Vhu	20	36	56	80	110	125	160
Pohyb saní – Schlittenverschiebung – Перемещение салазок	max. [mm]	20	36	56	80	110	125	160
Obráběný průměr čela – Durchmesser der Stirnfläche – Обрабатываемый диаметр торцевой части	max. [mm]	150	230	320	380	430	610	690
Vyvrtávaný průměr – Ausbohrdurchmesser – Расточный диаметр	max. [mm]	150	225	360	410	450	650	720
Samočinný posuv – Automatischer Vorschub – Автоматическая подача	[mm.ot ⁻¹] [mm.u ⁻¹] [mm/об.]	0,04 0,08 0,12	0,02 0,04 0,06	0,05 – 0,10 – 0,15 – 0,20				
Ruční rychloposuv – Handschnellvorschub – Ручная скоростная подача	[mm.ot ⁻¹] [mm.u ⁻¹] [mm/об]	–	3				4	
Přesnost nastavování – Einstellgenauigkeit – Точность настройки	 1DIV=0,01 mm/Ø							
Průměr upínacích otvorů – Durchmesser der Spannbohrungen – Диаметр зажимных отверстий	dH8 [mm]	10	16	25			32	
Hmotnost hlavy/kazety – Gewicht des Kopfes/der Kassete – Масса головки/кассеты	[kg]	0,75/2,4	2,1/5,3	7,5/18,6	8,1/19,0	8,4/19,5	12,4/33,0	13,8/34,3
Kuželové stopky – Kegelschäfte – Конические хвостовики	VK	Mk 2 – Mk 3	VK360	VK800, VK801			VK801	
Rozměry kazety – Kasseten Abmessungen – Размеры кассеты	[mm]	265 × 215 ×	320 × 270 ×	490 × 350 × 165			540 × 380 × 170	

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY – HAUPTABMESSUNGEN – ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

	Kód – Code – Код	A	B	C	D	E
Vhu 20	201.078	54	54	15	33	(65)
Vhu 36	201.016	78	78	28	53	100
Vhu 56	201.023	115	115	36	80	134
Vhu 80	201.040	140	140	36	80	134
Vhu 110	201.047	165	140	36	80	134
Vhu 125	201.054	190	190	42	92	151
Vhu 160	201.061	225	190	42	92	159



Vhu – als Ausbohrgerät - vergrößert erheblich die Möglichkeiten der Bohrwerken, Bohr- und Fräsmaschinen u. a. Die Köpfe werden zum präzisen Ausbohren der zylindrischen Bohrungen und Bearbeiten der zylindrischen Aussenflächen gebraucht. Der Kopf kann durch die Verwendung des automatischen Vorschubs stirnsenken (plandrehen), der Kegelflächen einstechen und ausbohren. Der Schlittenvorschub ist in 3 oder 4 Stufen einstellbar und schaltet sich automatisch am eingestellten Anschlag durch die Stiftkupplung aus. Der Vorschub ist aus der Drehbewegung des Kopfes hergeleitet unter der Voraussetzung, dass eine von der Vorschubstufen gewählt, der Stift der Stiftkupplung eingeschoben und der Bremsring durch den Haltestab abgestellt ist.

Die Schraube (34) dient zum schnellen Verschieben des Schlittens und die Schnecke mit der Skala dient im Gegenteil zum genauen Einstellen der Abmessung. (1 Teilstrich = Schlittenverschiebung 0,005 mm)

Die Köpfe werden mit dem Grundzubehör in den Holzkassetten geliefert. Der Kegelschaft ist austauschbar und ist nicht im Grundzubehör eingeschlossen und es ist notwendig diesen extra zu bestellen.

Der Kopf Vhu 110 / Vhu 160 ist eine Modifikation der Grundausführung Vhu 80 / Vhu 125 - er hat den verlängerten Schlitten und die verlängerte Schraube.

Vhu – â çř-łnnál drnnł-łłłł d'čáádr – â çř-čňleuııē nńłđlıē drńřčđ łń áıēıēıınnē d'čēēlıē drnnł-ııō, nálnēēıııō, ōđłđııō nńřıēā ē ű.đ. Āřıııl áıēıāē d'čēēlı łnnł æ łń-łłł nálnēlıē ōēēıāđē-łńēō łńálnnnē ē æ łáđřáıńēē áıřıēō ōēēıāđē-łńēō d'łáđōıınnē. Đē ēńđřēuıāřıēē řáńıēřńē-łńēıē đřář-ē řřēřıē ű đřēııııđ áıēıāē ēıēı đđıāıāčńı łáđıāıńēō űđłıáıē đřáđōıınnē łńáđńńēē , đđıńı-ēō çřıřáıē ē đřńńı-ēō çřıē-łńēō d'łáđōıınnē.

Đřář-ř řřēřıē đłáōēđđłnnł â đđıálerō 3-4 çřř-łıē ē áıēēř-řııń đđē ēō áıāāēēlıē áı łńáıāēēđıāřıııđ ōđıđř ű đřēıııđ řńēōńıāıē ēōōńı. Đřář-ř đđıēçáıāčńń łń áđřřıřııáıń áāēēlıē áıēıāē đđē ōńēıāēē áıáıđ řáıē ēç řńōđłlıē đřář-ē, ēōōńř çřáāēıōńř ē űđēııııđ çřēuıı łńńřıāēıı đđē đřēııē nńıđřıııđ nńłđēı.

Āıēē (34) đđēēlı łnnł æ űēıđıınnıđ đđıđēıııē řřēřıē ē łđá ē ű řēřıē łřıāıđıń ēńđřēuıōłnnł æ đłáōēđđıāē đřēēđř đđē űı-ııē đřńńı-ēı (łııı áēıēıē đřáı áıāāēēlıē řřēřıē řř 0,05 ēē).

Āıēıāē đřııńřáē łnnł æłııńı ű łńııáııēē đđēıřáēııııē ēē â áıđıá łııē ōōńē đı. Çřēēııē çřıē-łńēēē ōáııńıāēē æ łnnł æçřēēıřēıı łēuē ē łı áōıāēē â łáııē đđēıřáēııııē, â űēłáııāēı łııı łıı űēłáıı çřēřçıāřıı łńáıēıı.

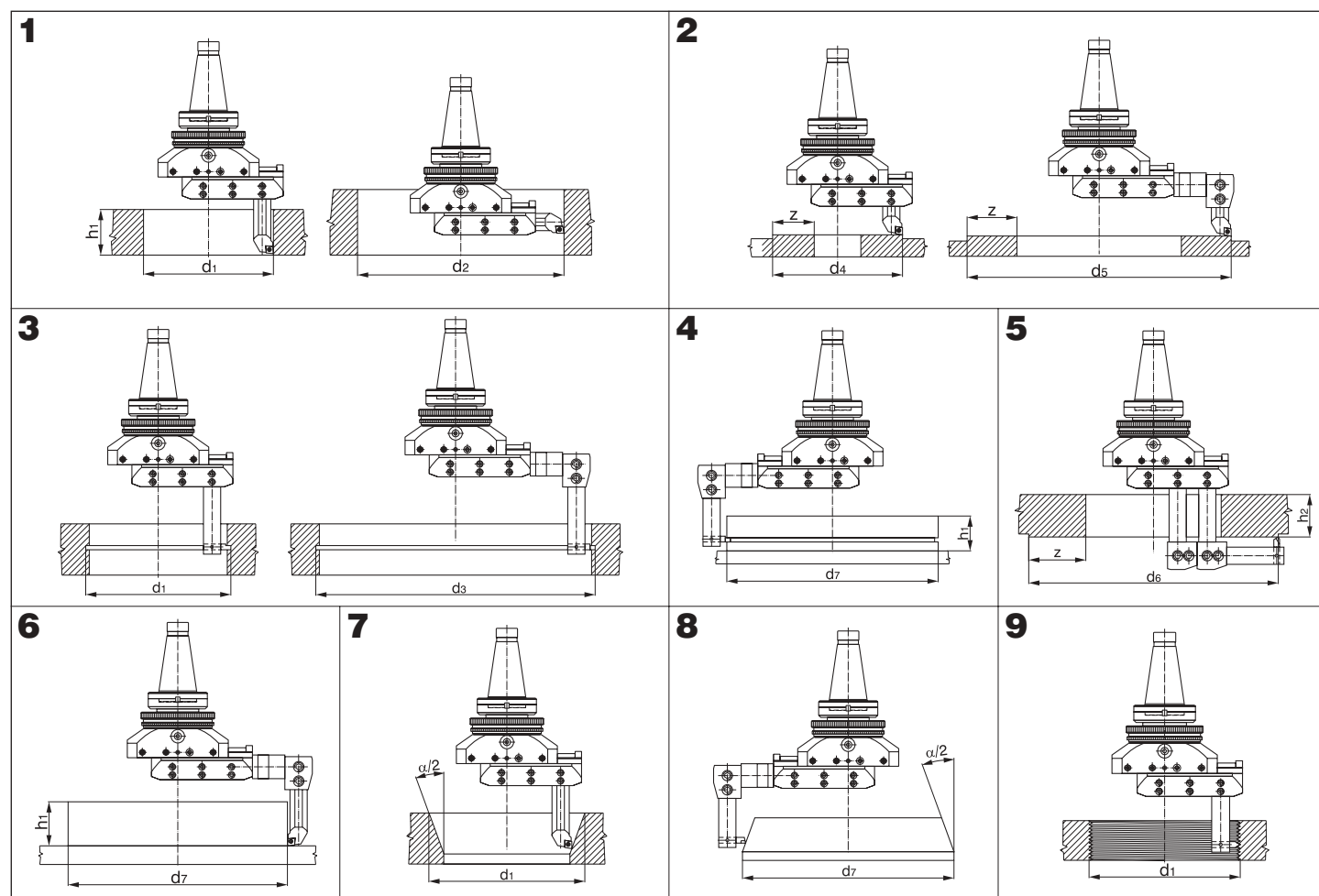
Āıēıāē Vhu 110 / Vhu 160 đđłáııńřáē łń łıáıē ēıāēōēçřēēē nńřıāđńııđ ēńđřēııē Vhu 80 / Vhu 125-łńıřııı ōāēēııııēē řřēřıēēēē, áēēř-ř ōāēēıııēē áıēē.



ZÁKLADNÍ STROJNÍ OPERACE PROVÁDĚNÉ POMOCÍ Vhu

ELEMENTARE ARBEITSGÄNGE, DIE MITTELS Vhu REALISIERBAR SIND

ОСНОВНЫЕ СТАНОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ ВЫПОЛНЕННЫЕ ГОЛОВКАМИ Vhu



	Z _{max} [mm]	d _{max} [mm]							h _{max} [mm]	
		d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂
Vhu 20	20	50	110	150	50	150	–	120	45	–
Vhu 36	36	92	160	225	88	230	200	200	45	80
Vhu 56	56	170	250	360	210	320	300	280	125	85
Vhu 80	80	210	300	410	180	380	380	320	125	110
Vhu 110	110	270	340	450	240	430	430	370	125	110
Vhu 125	125	280	390	650	245	610	600	530	205	115
Vhu 160	160	350	480	720	340	690	690	610	205	115

POPIS – BESCHREIBUNG – ОПИСАНИЕ

1	Vyvtávání otvoru	Ausbohren	Расточка отверстий
2	Zarovnávání předního čela	Stirnsenken, Plandrehen	Цекование
3	Vnitřní zapichování	Inneneinstechen	Протачивание внутренней канавки
4	Vnější zapichování	Ausseneinstechen	Протачивание внешней канавки
5	Zarovnávání zadního čela	Stirnsenken von hinten	Цекование задних опорных поверхностей
6	Obrábění vnější válcové plochy	Bearbeiten der zylindrischen Aussenflächen	Обработка внешних цилиндрических поверхностей
7	Vyvtávání kuželového otvoru	Kegelausbohren	Расточка конических отверстий
8	Obrábění vnější kuželové plochy	Bearbeiten der kegeligen Aussenflächen	Обработка внешних конических поверхностей
9	Řezání závitu	Gewindeschneiden	Нарезка резьбы

ZÁKLADNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ Vhu A JEHO POUŽITÍ

Vhu-GRUNDZUBEHÖR UND SEINE ANWENDUNG

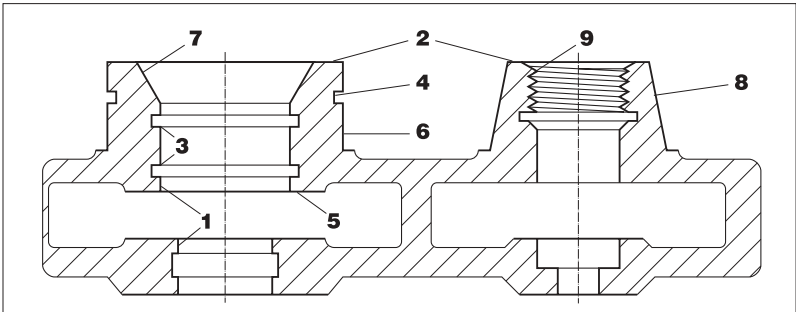
ОСНОВНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Vhu и ИХ ПРИМЕНЕНИЕ



Vhu 36 v kazetě s příslušenstvím
Vhu 36 in der Kassette mit Zubehör
Vhu 36 в футляре с принадлежностями



Vhu 80 v kazetě s příslušenstvím
Vhu 80 in der Kassette mit Zubehör
Vhu 80 в футляре с принадлежностями



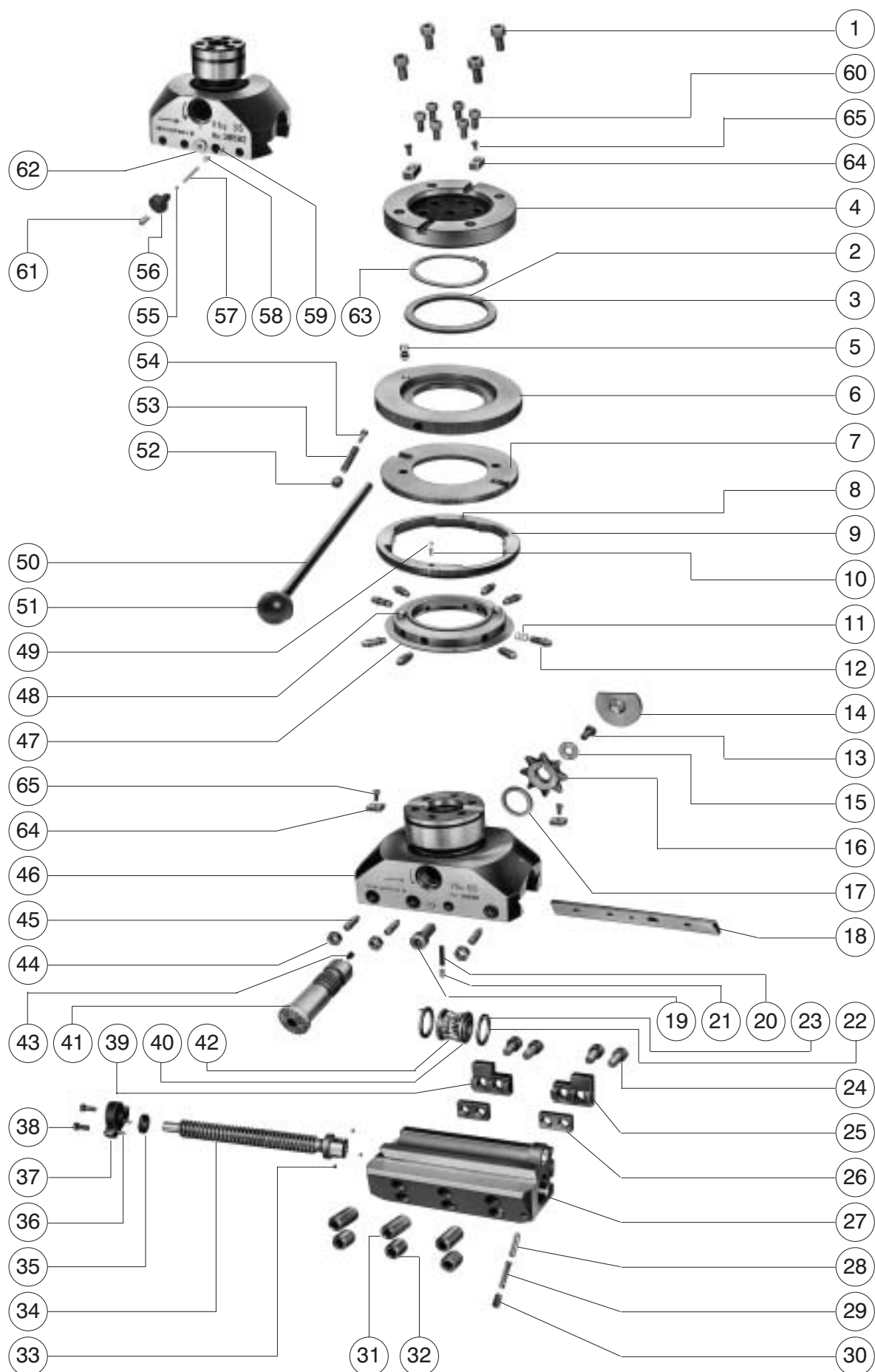
ZÁKLADNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ Vhu – Vhu-GRUNDZUBEHÖRLISTE – SPECIFIKACE OSNOVNÝCH PŘÍNADELEŽNOSTÍ Vhu

Kótované výkresy na stranách 12 a 13 Bemasstezeichnungen an Seiten 12 und 13 Чертежи с нанесением размеров на стр. 12 и 13			Vhu 20			Vhu 56			Vhu 125		
						Vhu 36			Vhu 80		
						Vhu 110					
pozice Position Позиция	Název – Benennung – Название	kresba č. Zeichnung Чертеж	Rozměr [mm] Abmessungen [mm] Размер [мм]	ks St. шт.	Kód Code Код	Rozměr [mm] Abmessungen [mm] Размер [мм]	ks St. шт.	Kód Code Код	Rozměr [mm] Abmessungen [mm] Размер [мм]	ks St. шт.	Kód Code Код
101	Nůž vyvrtávací ubírací	d × D × L	5 × 10 × 60	1	411172101306						
102	Ausdrehmeißel	22 17 10	13 × 10 × 60	1	41117210						
	Резец расточный проходной	1	13 × 16 × 90	1	411172104409						
103	Nůž vyvrtávací rohový	d × D × L	5 × 10 × 60	1	411172111306						
104	Innenseckdrehmeißel	22 17 11	13 × 10 × 60	1	41117211						
	Резец расточный для глухих отверстий	2	13 × 16 × 90	1	411172114409						
105	Nůž příčný pravý	D × L	S10H-SCLCR06	1							
106	Meißel, gerader, rechter		16 × 50 S20	1	415249390921	25 × 80 S20	1	415249391321	32 × 100 S20	1	415249391721
	Резец прямой правый		16 × 50 H10	1	415249391121	25 × 80 H10	1	415249391421	32 × 100 H10	1	415249391821
107	Nůž příčný levý	D × L	S10H-SCLCL06	1							
108	Meißel, gerader, linker		16 × 50 S20	1	415249390621	25 × 80 S20	1	415249391221	32 × 100 S20	1	415249391621
	Резец прямой левый		16 × 50 H10	1	415249391021	25 × 80 H10	1	415249391521	32 × 100 H10	1	415249395621
109	Nůž	a × a – L	–	–	–	8 × 8 – 30 HSS	2	412926022400	10 × 10 – 36 HSS	2	412926037900
110	Meißel		–	–	–	8 × 8 – 30 S20	2	415249324821	10 × 10 – 36 S20	2	415249291821
	Резец	3, 4									
111	Vyvrtávací tyč	D × L	–	–	–	25 × 100	1	412926019600	32 × 150	1	412926035800
112	Bohrstange		–	–	–	25 × 160	1	412926019400	32 × 250	1	412926035600
	Оправка расточная	5									
113	Držák	D × L	–	–	–	25 × 160	2	412926020500			
	Halter		–	–	–	25 × 185	2	412926028000	32 × 210	2	412926036500
	Держатель	6									
114	Držák se šroubem	D × L	10 × 96	1		25 × 195	1	412926020300	32 × 350	1	412926036200
	Halter mit Schraube		16 × 132	1	412926014000	25 × 220	1	412926027700	32 × 385	1	412926036400
	Держатель с винтом	6				25 × 244	1	412926027900			
115	Distanční trubka – sada	D/L ₁ , L ₂ , L ₃ , L ₄	10/5; 10; 15	1							
	Satz der Distanzröhren		16/6; 12; 18	1	412926013800	25/8; 16; 25	1	412926020100	32/12; 24; 36; 50	1	412926036100
	Набор дистанционных труб										
116	Redukční pouzdro	D/d	16/10	1	412926014300	25/20	1	412926021500	32/20	1	412926037500
117	Reduzierhülse					25/16	1	412926021700	32/16	1	412926033900
	Втулка переходная	7									
118	Klíč šestihranný		4 – NAREX	1	412926016100						
119	Innensechskantschlüssel	Ø	4 – 230710	1	412926007000	4 – 230710	1	412926007000	4 – 230710	1	412926007000
120	Ключ шестигранный	8				6	1	412926022100	6	1	412926037700
50	Zastavovací tyč	D × L									
	Haltestab		6 × 180	1	412926005300	8 × 240	1	412926020700	8 × 320	1	412926036800
	Штанга останочная										
121, 122	Šroub, podložka	D × L	M4 × 16	1	309101004016	M12 – 40	1	309101012040	M12 – 40	1	309101012040
	Schraube, Scheibe	D	M6 × 25	1	309101006025						
	Болт, шайба		4	1	412926004500	12	1	412926020000	12	1	412926020000
			6	1	412926006500						

pozice Position позиция	Název dílu Benennung des Teiles Название детали	ks Stück шт.	Vhu 36	ks Stück шт.	Vhu 56 Vhu 80 Vhu 110	ks Stück шт.	Vhu 125 Vhu 160
			kód – Code – код		kód – Code – код		kód – Code – код
1	Šroub – Schraube – Винт	4	309543005010	4	309543008016	4	309543008016
2	Kroužek – Ring – Кольцо	1	412926001400	1	412926016700	1	412926033400
3	Kolík – Stift – Штифт	1	412926001500	1	311565002008	1	311565002008
4	Spojovací příruba – Verbindungsflansch – Крепежный фланец	1	412926008100	1	412926028800	1	412926039600
5	Pojistka – Sicherung – Предохранитель	1	412926004200	1	412926016900	1	412926016900
6	Brzdící kroužek – Bremsring – Тормозное кольцо	1	412926001500	1	412926016800	1	412926033500
7	Kroužek – Ring – Кольцо	1	412926011500	1	412926017000	1	412926033600
8	Kolík – Stift – Штифт	2	311565002008	2	311565004010	2	311565004010
9	Ovládací kroužek – Bedienungsring – Кольцо управления	1	412926001800	1	412926017200	1	412926033800
10	Pružina – Feder – Пружина	2	315110013330	1	315110003540	1	315110003540
11	Pružina – Feder – Пружина	6	315110003500	8	315110000000	8	315110000000
12	Kolík – Stift – Штифт	6	412926002100	8	412926017300	8	412926017300
13	Šroub – Schraube – Винт	1	309303004008	1	412926021900	1	412926021900
14	Víčko – Deckel – Крышка	1	412926011400	1	412926028300	1	412926031800
15	Podložka – Scheibe – Шайба	1	412926015800	1	412926021400	1	412926021400
16	Rohatka – Sperrad – Храповик	1	412926012800	1	412926018600	1	412926034800
17	Kroužek – Ring – Кольцо	1	412926013100	1	412926018800	1	412926018800
18	Pravítko – Leiste – Линейка	1	412926012000	1	412926017800	1	412926034400
				1	412926027300		
				1	412926027300		
19	Šroub – Schraube – Винт			1	309543008020	1	309543008020
20	Pružina – Feder – Пружина			1	315111000003	1	315111000003
21	Brzda – Bremse – Тормоз			1	412926018700	1	412926032200
22	Kroužek – Ring – Кольцо	2	412926013400	2	412926019200	2	412926035400
23	Kolík – Stift – Штифт	2	311565001605	2	311565002008	2	311565002008
24	Šroub – Schraube – Винт	2	309543005010	4	309543008016	4	309543008016
25	Doraz – Anschlag – Упор	2	412926004400	1	412926018000	1	412926018000
26	Vložka – Einlage – Вставка	2	412926005500	2	412926017900	2	412926017900
27	Saně sestava – Schlitten – Салазки в сборе	1	412926012100	1	412926016500	1	412926033000
				1	412926027000	1	412926033200
				1	412926027200		
28	Západka – Klinke – Собачка	1	412926014700	1	412926019100	1	412926035300
29	Pružina – Feder – Пружина	1	315111000001	1	315111000005	1	315111000005
30	Šroub – Schraube – Винт	1	309281004006	1	309281006008	1	309281006008
31	Šroub – Schraube – Винт	3	309787508015	3	309787512025	3	309787512025
				5	309787512025	5	309787512025
32	Šroub – Schraube – Винт	3	309787508010	3	309787512015	3	309787512015
				5	309787512015	5	309787512015
33	Kulička – Kugel – Шарик	3	324912025052	3	324914053252	3	324914053252
34	Šroub – Schraube – Винт	1	412926012300	1	412926018900	1	412926034900
				1	412926027400	1	412926035100
				1	412926027600		
35	Rozpěrný kroužek – Zwischenring – Распорное кольцо	1	412926013700	1	412926020900	1	412926036900
36	Kolík – Stift – Штифт	2	324931021053	2	311565003020	2	311565004020
37	Zadní ložisko – Hinterlager – Подшипник задний	1	412926013000	1	412926021000	1	412926037000

pozice Position позиция	Název dílu Benennung des Teiles Название детали	ks Stück шт.	Vhu 36	ks Stück шт.	Vhu 56	ks Stück шт.	Vhu 125
					Vhu 80 Vhu 110		Vhu 160
			kód – Code – код		kód – Code – код		kód – Code – код
38	Šroub – Schraube – Винт	2	309231003008	2	309231004012	2	309231005016
39	Doraz – Anschlag – Упор			1	412926018100	1	412926018100
40	Kroužek – Ring – Кольцо	2	412926013300	2	412926019300	2	412926035500
41	Šnek – Schnecke – червяк	1	412926011800	1	412926017600	1	412926034200
42	Šnekové kolo – Schneckenrad – червячное колесо	1	412926013500	1	412926018200	1	412926034500
43	Pero – Feder – Шпонка	1	412926015900	1	412926018500	1	412926018500
44	Matice – Mutter – Гайка	3	311120101040	3	311120101060	4	311120101060
45	Šroub – Schraube – Винт	3	309283004016	3	309283006020	4	309283006020
46	Těleso – Körper – Корпус	1	412926011100	1	412926016300	1	412926032800
				1	412926026500	1	41292603280001
				1	41292602650001		
47	Řídící kroužek – Steuerring – Управляющее кольцо	1	412926011700	1	412926017400	1	412926034100
48	Kolík – Stift – Штифт	2	311565003010	2	311565008016	2	311565008016
49	Kulička – Kugel – Шарик	2	324912020052	2	324914053252	2	324914053252
50	Tyč – Stab – Штанга	1	412926005300	1	412926020700	1	412926036800
51	Koule – Kugel – Шарик			1	321461010650	1	321461010650
52	Šroub – Schraube – Винт	1	309283005009	1	309281008008	1	309281008010
53	Pružina – Feder – Пружина	1	315111000002	1	315111000004	1	315111000004
54	Čep pojistky – Stift – Цапфа предохранителя	1	412926004100	1	412926019900	1	412926019900
55	Kulička – Kugel – Шарик	1	324912030052				
56	Šroub – Schraube – Винт	1	412926014500				
57	Kolík – Stift – Штифт	1	412926014200				
58	Brzda – Bremse – Тормоз	1	412926013200				
59	Čep – Stift – Цапфа	1	311560201608				
60	Šroub – Schraube – Винт	6	309543005010	6	309543008012	6	309543008012
				6	309543006012		
61	Čep – Stift – Цапфа	1	311560201608				
62	Zátka – Stopfen – Пробка	2	425111315423	2	425111315423	2	425111315423
63	Pojistný kroužek – Sicherungsring – Стопорное кольцо	1	311733000320	1	311733000620	1	311733000800
64	Pero – Feder – Шпонка						
				4	412926028700	4	412926028700
65	Šroub – Schraube – Винт						
				4	309231003008	4	309231003008
66	Kolík – Stift – Штифт	1	412926012700	1	412926022000	1	412926022000
67	Šroub – Schraube – Винт	2	309787508010	2	309787512015	2	309787512015
68	Šroub – Schraube – Винт			2	309787508010	2	309787508010

Vhu – ČÍSLA POZIC NÁHRADNÍCH DÍLŮ
Vhu – POSITIONSNUMMERN VON ERSATZTEILEN
Vhu – НОМЕРА ПОЗИЦИЙ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



VYVRTÁVACÍ HLAVY SE ZVÝŠENOU PŘESNOSTÍ – Vh
FEINBOHRKÖPFE – Vh
РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ТОЧНЫЕ – Vh

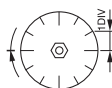


Vyvrtávací hlavy se zvýšenou přesností slouží k přesnému vyvrtávání válcových otvorů v uvedeném rozsahu průměrů. Jejich zvýšená přesnost při seřizování vyvrtávaného průměru vychází z použití diferenciálního pohybového šroubu a pomocné kruhové matice. Ta je buď šroubem unášena a otáčí se s ním – poloha I pro hrubé nastavování a nebo s ním zabírá – poloha II pro jemné nastavování rozměru. V tomto případě je matice zabrzděna dotažením šroubu poz. 10. Hlavy se dodávají se základním příslušenstvím v dřevěné kazetě. Upínací stopka je vyměnitelná a není součástí příslušenství. Proto je třeba ji objednávat zvlášť.

Diese Ausbohrköpfe dienen zum präzisen Ausbohren der zylindrischen Bohrungen im angegebenen Durchmesserbereich. Ihr erhöhte Einstellgenauigkeit des Ausbohrdurchmessers kommt aus der Verwendung der Differentialschraube und der runden Hilfsmutter her. Diese Mutter ist entweder durch die Schraube mitgenommen und dreht sich mit - Stellung I. - für Voreinstellen oder schraubt sich ein - Stellung II. für feines Einstellen. Die Mutter ist im zweiten Fall durch das Festziehen der Schraube Nr. 10 gebremst. Die Ausbohrköpfe werden mit Grundzubehör in den Holzkassetten geliefert. Der Kegelschaft ist austauschbar und ist nicht im Grundzubehör eingeschlossen. Es ist notwendig den Kegelschaft separat zu spezifizieren und bestellen.

Drññt-iul̃ äieiaçê ñ d'iaurliñe ñ-iñññt d'iairçir-iñññ ae' ñ-iñai naldeliç' öceciade-iñçö inaldññöçê ä öerçirñe açd'rçil̃i açrelñdiä. Çö d'iaurliñr' ñ-iñññu d'dç d'iaöeçdiaçl̃ drññr'-çarleiñi açrelñdr' inñiñir' ir' d'dçeliñiçê accöoldioereuñai aacöouñain' açinr' ç and'ietianleuñe çdoäie äreeç. Yñr' äreeç ad'rürliññ' aelññl̃ ñ açinñe - d'ieilçiel̃ I ae' -ldñiñie d'iaöeçdiaçl̃ - çee aelññl̃ ñ içê d'dieçö-çarliññ' - d'ieilçiel̃ II ae' ñ-iñe öñññiñäç d'rçel̃dr'. Ä ariñie ñeo-r̃l̃ äreeç ñideiççññ' ñ d'ieñuñt ad'rieiçñleuñe çrñ' ççç açinr' d'iç. 10. Äieiaçê d'ñññr̃ae' iñññ' aelññl̃ ñ inñaiñie d'dçiraeeliññe' çê ä aldñ' iñe öone' d'i. Çrçeeñie öañññiçê açrçeiççr̃eli' leuë, ii il̃ äieiaçñ ä iaule d'dçiraeeliññe. D'iñyeñö lai ñelaol̃ñ çrçeuñuññe inaleuñe.

PŘESNOST NASTAVOVÁNÍ – EINSTELLGENAUIGKEIT – Точность настройки

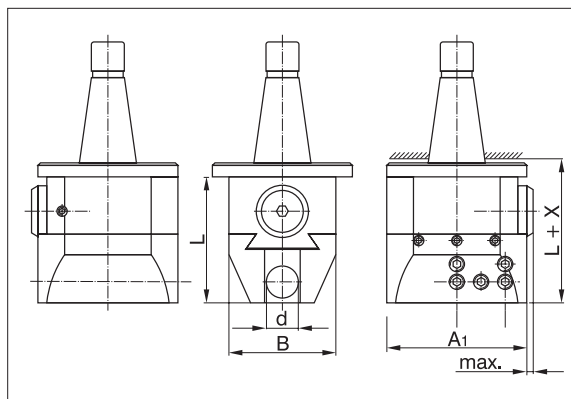
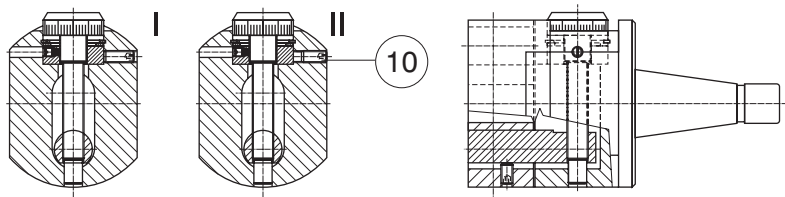


I. 1 DIV = 0,02 mm/Ø
II. 1 DIV = 0,0025 mm/Ø

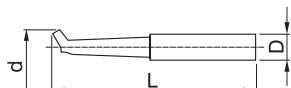
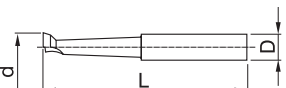
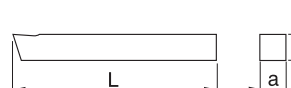
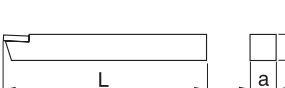
Vh 70
Vh 110
Vh 140

TECHNICKÁ DATA – TECHNISCHE DATEN – ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Kód Code Код	Rozsah Bereich Диапазон		DH7 [mm]	A1 [mm]	B [mm]	L [mm]	 	 
Vh 70	205.014	6 – 105 (130)*	VK360	16	70	62	82	2,0	3,6
Vh 110	205.021	15 – 165 (300)*	VK801	25	110	84	100	4,6	9,0
Vh 140	205.038	15 – 225 (400)*	VK801	25	140	82	104	6,3	11,2



PŘÍSLUŠENSTVÍ Vh A Vhs – ZUBEHÖR Vh UND Vhs – ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Vh и Vhs

	NŮŽ – MEISSEL – РЕЗЕЦ				NŮŽ – MEISSEL – РЕЗЕЦ				NŮŽ – MEISSEL – РЕЗЕЦ				NŮŽ – MEISSEL – РЕЗЕЦ			
																
	221710 1				221711 2				HSS 3				S20 (S30) 4			
	d × D × L	n	kód-Code-код	d × D × L	n	kód-Code-код	a × a × L	n	kód-Code-код	a × a × L	n	kód-Code-код				
Vh 70	5 × 10 × 60	1	411172101306	5 × 10 × 60	1	411172111306										
	13 × 16 × 90	1	411172104409	13 × 16 × 90	1	411172114409										
Vh 110	13 × 16 × 90	1	411172104409	13 × 16 × 90	1	411172114409										
Vh 140	13 × 16 × 90	1	411172104409	13 × 16 × 90	1	411172114409										
Vhs 5 – 50	5 × 10 × 60	1	411172101306	5 × 10 × 60	1	411172111306										
Vhs 10 – 100	13 × 16 × 90	1	411172104409	13 × 16 × 90	1	411172114409										
Vhs 10 – 125	13 × 16 × 90	1	411172104409	13 × 16 × 90	1	411172114409	8 × 8 × 40	2	412926047500	8 × 8 × 30	2	415249324821				
							20 × 20 × 80	1	412926047700							
Vhs 40 – 180							10 × 10 × 36	2	412926050200	10 × 10 × 36	2	415249324921				
										25 × 25 × 100	1	411434111406				

* s použitím držáku – mit Halter – с применением держателя

VYVRTÁVACÍ HLAVY STAVITELNÉ – Vhs

VERSTELLBAHRE AUSBOHRKÖPFE – Vhs

РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ РАЗДВИЖНЫЕ – Vhs



Vyvrtačací hlavy stavitelné se používají k přesnému vyvrtačání válcových otvorů na vyvrtačacích nebo i jiných obráběcích strojích. Upínací stopka není vyměnitelná – je součástí tělesa hlavy. Upínací otvory v saních jsou kruhové nebo kombinované pro upnutí kruhového a čtyřhravého profilu těla nože. Hlavy se dodávají s příslušenstvím v dřevěných kazetách. Pracovní rozsah hlavy je udán v jejich označení (Vhs 5 – 50: $d_{\min.} = 5 \text{ mm}$, $d_{\max.} = 50 \text{ mm}$).

Diese Ausbohrköpfe dienen zum präzisen Ausbohren der zylindrischen Bohrungen an den Bohrwerken oder anderen Werkzeugmaschinen. Der Kegelschaft ist nicht austauschbar – es ist ein Bestandteil des Kopfkörpers. Die Spannbohrungen im Schlitten haben runde oder kombinierte Form für Spannen der runden oder quadratischen Meisseln. Die Köpfe werden in Holzkassetten geliefert. Der Arbeitsbereich des Kopfes ist in seiner Bezeichnung angegeben d.h. (Vhs 5 – 50: $d_{\min.} = 5 \text{ mm}$, $d_{\max.} = 50 \text{ mm}$).

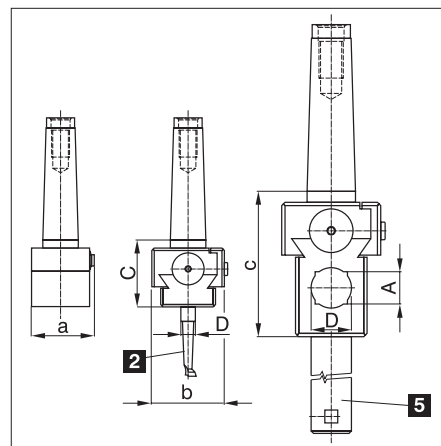
Υπερβαλόμενες αλματώδεις κεφαλές κοπής με μετακινούμενο σώμα χρησιμοποιούνται για την ακριβή διάνοξη κυλινδρικών οπών σε μηχανήματα κοπής ή σε άλλα μηχανήματα. Η αγκυρώσιμη βίδα δεν είναι ανταλλάξιμη – αποτελεί μέρος του σώματος της κεφαλής. Τα ανοίγματα στερέωσης στο σώμα της κεφαλής έχουν κυκλική ή συνδυασμένη μορφή για την στερέωση κυκλικών ή τετραγώνων κοπών. Οι κεφαλές παράγονται σε ξύλινες κασέτες. Το εύρος λειτουργίας της κεφαλής αναφέρεται στο όνομα της (Vhs 5 – 50: $d_{\min.} = 5 \text{ mm}$, $d_{\max.} = 50 \text{ mm}$).

ПРЕСНОСТ НАСТАВОВАНИ – EINSTELLGENAUIGKEIT – Точность настройки

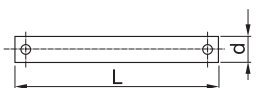
	1 DIV = 0,01 mm/Ø	Vhs 5 – 50 Vhs 10 – 100 Vhs 10 – 125
	1 DIV = 0,02 mm/Ø	Vhs 40 – 180

TECHNICKÁ DATA – TECHNISCHE DATEN – ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

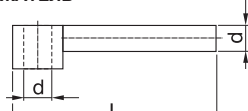
	Kód Code Код	Kužel Schaft Конус	DH7 A H11 [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]		
Vhs 5 – 50	204.017	MK2 – M8 DIN228A	D=10	50	45	55	0,65	1,2
	204.024	MK2 – M10 DIN228A				55	0,65	1,2
	204.031	MK3 – M10 DIN228A				55,5	0,75	1,3
	204.048	MK3 – M12 DIN228A				55,5	0,75	1,3
	204.055	ISO 40 DIN2080				70,6	1,30	2,1
Vhs 10 – 100	204.062	MK4 – M14 DIN2207	D=16	79	60	83,5	2,00	3,1
	204.079	MK4 – M16 DIN2207				83,5	2,00	3,1
	204.086	MK4 – M16 DIN2207				83,5	2,00	3,1
Vhs 10 – 125	204.093	ISO 40 DIN2080	D=25 A=20	79	60	97,5	2,00	3,1
	204.109	MAS-BT 40				110,6	2,45	5,0
	204.116	MK5 DIN1806				136	2,72	5,3
Vhs 40 – 180	204.123	ISO 40 DIN2080	D=32 A=25	102	76	137,5	5,40	9,5
	204.130	ISO 50 DIN2080				150,6	5,00	9,5
	204.147	ISO 40 DIN69871/A				156,2	6,90	11,0
						167,1	5,50	9,5



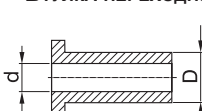
VYVRTÁVACÍ TYČ – BOHRSTANGE – ОПРАВКА РАСТОЧНАЯ



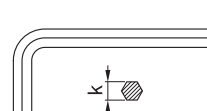
DRŽÁK – HALTER – ДЕРЖАТЕЛЬ



REDUKČNÍ POUZDRÓ – REDUZIER-HÜLSE – ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ



KLÍČ – SCHLÜSSEL – Ключ



d × L	n	kód-Code-код	d × L	n	kód-Code-код	D/d	n	kód-Code-код	k	n	kód-Code-код
			16 × 56 /1**	1	410070112701	16/10	1	412926014300	4	1	413324000400
			16 × 56 /2**	1	410070112801	25/16	1	412926021700	6	1	413324000600
			25 × 115	1	410110111901	25/16	1	412926021700	4; 6	1	
			25 × 135	1	410140112501				4; 6	1	
									4	1	
									6	1	
25 × 160	1	412926019400				25/16	1	412926021700	4; 6	1	
32 × 250	1	412926035600							4; 6	1	

** zvláštní příslušenství – Sonderzubehör – специальные принадлежности

n – počet kusů – Stückzahl – штук

SADY VYVRTÁVACÍCH NOŽŮ S VYMĚNITELNÝMI DESTIČKAMI ZE SLINUTÝCH KARBIDŮ

SÄTZE DER AUSBOHRMEISSELN MIT HARTMETALLWENDESCHNEIDPLATTEN

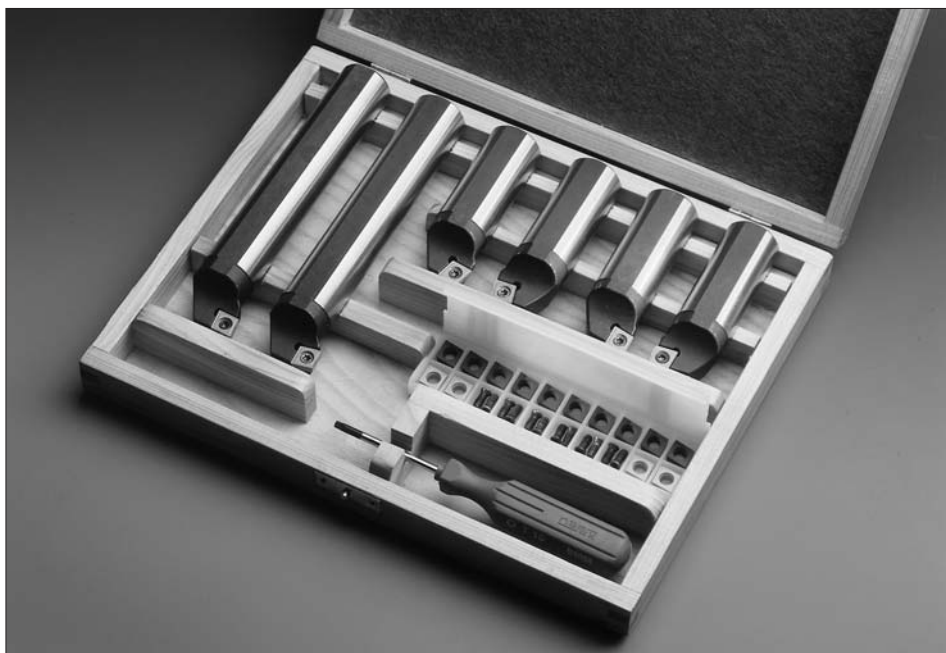
НАБОР РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНКАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

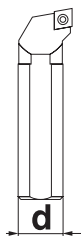
Tyto sady se dodávají jako zvláštní příslušenství k Vhu, Vhs a přesným vyvrtávacím hlavám. Nože jsou určeny k vyvrtávání otvorů a zarovnávání předních čel otvorů.

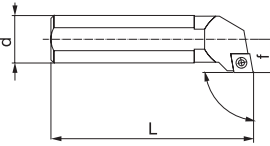
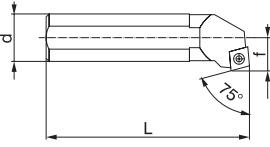
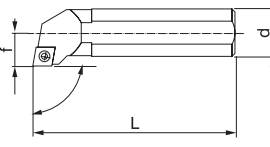
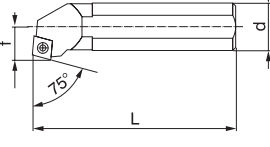
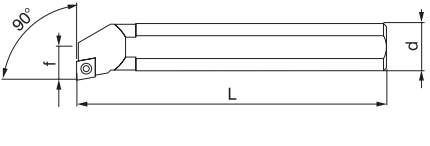
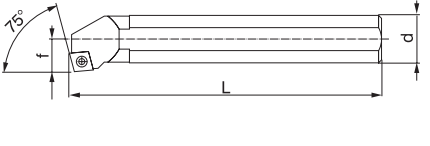
Nože se dodávají v dřevěných kazetách s náhradními destičkami, upínacími šroubky a šoubovákem.

Diese Sätze werden als Sonderzubehör zu den Vhu, Vhs und Feinbohrköpfen geliefert. Die Meisseln sind zum Ausbohren und Stirnsenken (Plandrehen) bestimmt. Die Meisseln werden in Holzkassetten mit Ersatzschneidplatten, Klemmschrauben und Schraubendreher geliefert.

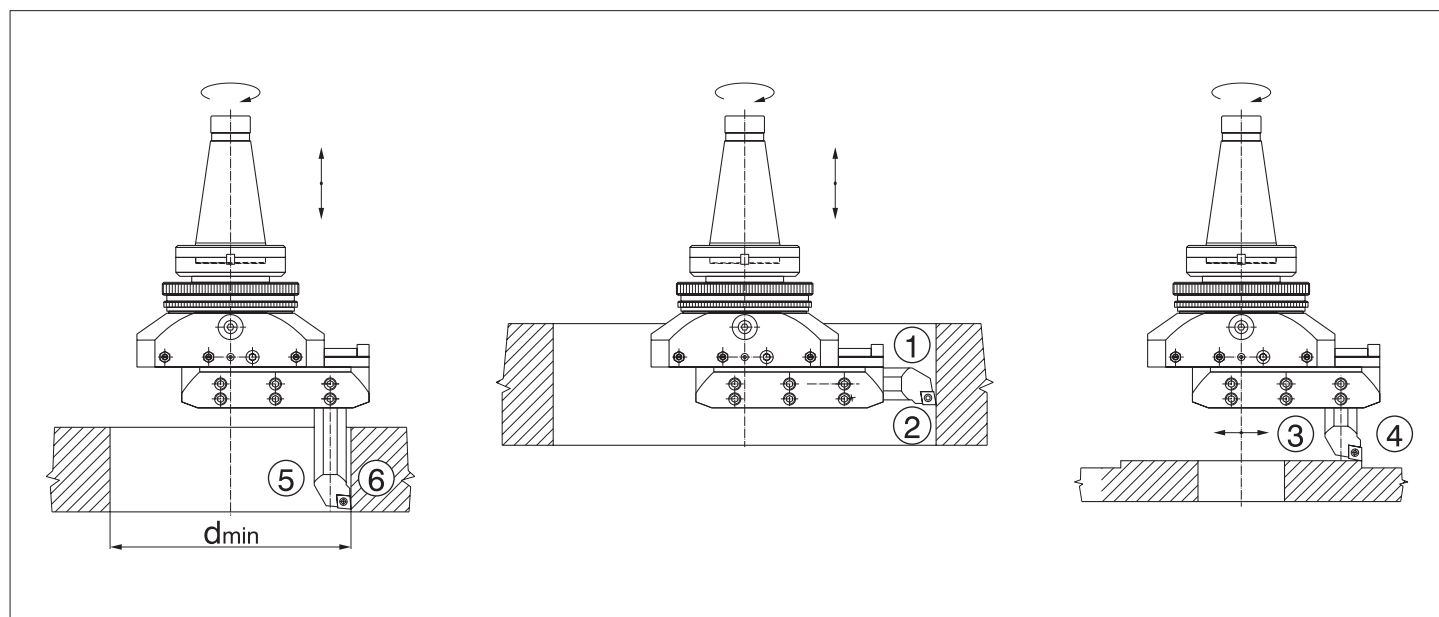
Äriiüü iráidü d'innráe'nn' á ef-línál nd'ločreuiüü d'déiraelcinnlé e Vhu, Vhs č nít-iüé d'nní-iüé äieiaeré. D'ločü d'daircír-rnn' äe' nádeleic' ináld-nñcé č äudráicáric' nídoláüü d'eineinnlé ináldnñcé. D'ločü d'innráe'nn' á aldla'üüó óone'dró äeinní n' çfd'nnüéč d'ennñieřéč, çřcéiüéč äeinnéč č ináldñéé.



Kazeta Kassete Кассета	d [mm] 16	Kód – Code – Код 203.010	ks St. шт. 25	d [mm] 25	Kód – Code – Код 203.027	ks St. шт. 32	d [mm] 32	Kód – Code – Код 203.034	ks St. шт.
		S16C SCACL 06	1		S25F SCACL 09	1		S32H SCACL 09	1
		S16C SCBCL 06	1		S25F SCBCL 09	1		S32H SCBCL 09	1
		S16C SCACR 06	1		S25F SCACR 09	1		S32H SCACR 09	1
		S16C SCBCR 06	1		S25F SCBCR 09	1		S32H SCBCR 09	1
		S16H SCFCR 06	1		S25M SCFCR 09	1		S32Q SCFCR 09	1
		S16H SCKCR 06	1		S25M SCKCR 09	1		S32Q SCKCR 09	1
	210 K	206 281 501 054 CCMT 060204E–46	10	206 281 501 154 CCMT 09T304E–47	10	206 281 501 154 CCMT 09T304E–47	10		
	320 K	206 281 501 050	10	206 281 501 150	10	206 281 501 150	10		
		US 19 – 411923010008	12	US 13 – 411923010009	12	US 13 – 411923010009	12		
		KL 02 – 411923050002	1	KL 06 – 411923050006	1	KL 06 – 411923050006	1		
A × B × C	[mm]	205 × 165 × 35			260 × 300 × 45			330 × 230 × 45	
	[kg]	1,05			2,80			4,95	

Typ – Type – Тип	Kód – Code – Код	Značení – Bezeichnung – Обозначение	d [mm]	f [mm]	L [mm]	Dmin [mm]
1 	Nůž stranový rohový – levý Eckdrehmeissel, linker Резец подрезной торцовый - левый		SCACL			
	415249422423	S16C SCACL 06	16	9	50	–
	415249423121	S25F SCACL 09	25	14	80	–
	415249423221	S32H SCACL 09	32	17	100	–
2 	Nůž stranový ubírací – levý Seitendrehmeissel, linker Резец проходной упорный - левый		SCBCL			
	415249422421	S16C SCBCL 06	16	9	50	–
	415249422521	S25F SCBCL 09	25	14	80	–
	415249422621	S32H SCBCL 09	32	17	100	–
3 	Nůž stranový rohový – pravý Eckdrehmeissel, rechter Резец подрезной торцовый - правый		SCACR			
	415249422721	S16C SCACR 06	16	9	50	–
	415249422821	S25F SCACR 09	25	14	80	–
	415249422921	S32H SCACR 09	32	17	100	–
4 	Nůž stranový ubírací – pravý Seitendrehmeissel, rechter Резец проходной упорный - правый		SCBCR			
	415249422121	S16C SCBCR 06	16	9	50	–
	415249422221	S25F SCBCR 09	25	14	80	–
	415249422321	S32H SCBCR 09	32	17	100	–
5 	Nůž vnitřní rohový – pravý Inneneckdrehmeissel, rechter Резец расточный для глухих отверстий - правый		SCFCR			
	415249423621	S16H SCFCR 06	16	11	105	20
	415249423721	S25M SCFCR 09	25	17	150	32
	415249423821	S32Q SCFCR 09	32	22	180	40
6 	Nůž vnitřní ubírací – pravý Innendrehmeissel, rechter Резец проходной для сквозных отверстий - правый		SCKCR			
	415249423321	S16H SCKCR 06	16	11	105	20
	415249423421	S25M SCKCR 09	25	17	150	32
	415249423521	S32Q SCKCR 09	32	22	180	40

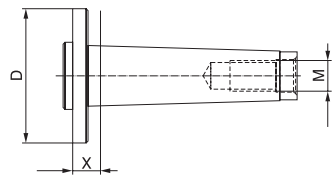
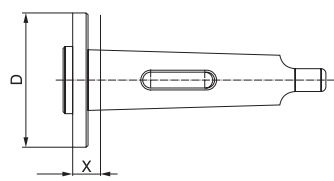
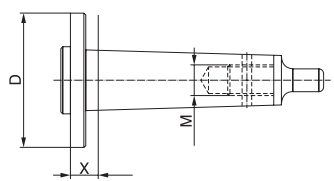
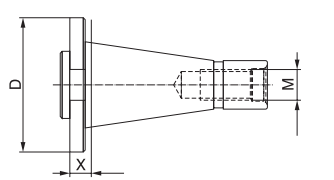
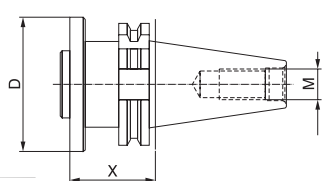
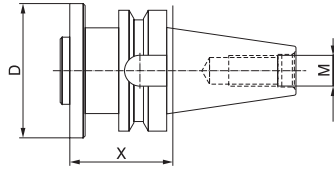
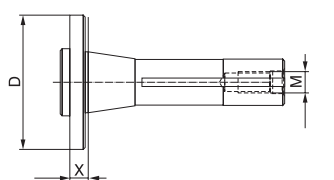
PŘÍKLADY POUŽITÍ – ANWENDUNGSBEISPIELE – ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



KUŽELOVÉ STOPKY VYMĚNITELNÉ

AUSTAUSCHBARE KEGELSCHÄFTE

ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ХВОСТОВИКИ

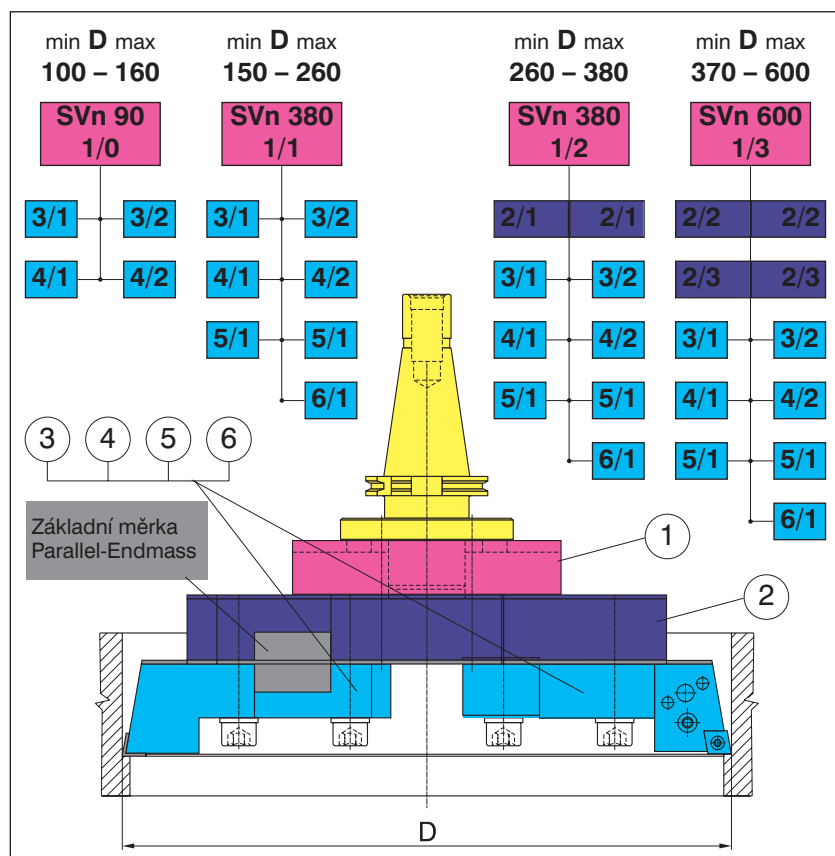
VK	Kód Code Код	Popis Beschreibung Описание	Náčrt Zeichnung Эскиз	D [mm]	X [mm]		Vhu 36	Vhu 56	Vhu 80	Vhu 110	Vhu 125	Vhu 160	Vh 70	Vh 110	Vh 140	Svn 380A	Svn 600A
VK 360	208.015	MK2-M8 DIN 228A		DIN 228A, ISO 296-63, ČSN 220420	70	13	0,35	●					●				
VK 360	208.022	MK2-M10 DIN 228A			70	13	0,35	●					●				
VK 360	208.039	MK2-3/8"-16 UNC			70	13	0,35	●					●				
VK 360	208.060	MK3-M10 DIN 228A			70	13	0,46	●					●				
VK 360	208.077	MK3-M12 DIN 228A			70	13	0,46	●					●				
VK 360	208.084	MK3-1/2"-12 UNC			70	13	0,46	●					●				
VK 360	208.121	MK4-M14 DIN 228A			70	14,5	0,75	●					●				
VK 360	208.138	MK4-M16 DIN 228A			70	14,5	0,75	●					●				
VK 360	208.145	MK4-5/8"-11 UNC		DIN 1806, ISO 296-63, ČSN 220424	70	14,5	0,75	●					●				
VK 801	208.510	MK4-M14 DIN 228A			110	18,5	1,35		●	●	●			●	●		
VK 801	208.527	MK4-M16 DIN 228A			110	18,5	1,35		●	●	●			●	●		
VK 801	208.534	MK4-5/8"-11 UNC			110	18,5	1,35		●	●	●			●	●		
VK 801	208.572	MK5-M16 DIN 228A			110	18,5	2,29		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.589	MK5-M20 DIN 228A			110	18,5	2,29		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.596	MK5-3/4"-10 UNC			110	18,5	2,29		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.633	MK6-M20 DIN 228A			110	20	4,74		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.640	MK6-M24 DIN 228A		SPECIAL *	110	20	4,74		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.664	MK6-1"-8 UNC			110	20	4,74		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 360	208.053	MK3-DIN 1806			70	13	0,47	●					●				
VK 360	208.114	MK4-DIN 1806			70	14,5	0,77	●					●				
VK 360	208.169	MK5-DIN 1806			70	14,5	1,5	●					●				
VK 360	208.176	MK6-DIN 1806			70	38	4,16	●					●				
VK 801	208.503	MK4-DIN 1806			110	18,5	1,47		●	●	●			●	●		
VK 801	208.565	MK5-DIN 1806			110	18,5	2,45		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.626	MK6-DIN 1806		DIN 2080, ISO 297, ČSN 220430	110	20	4,54		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 360	208.046	MK2-(3/8"-16 UNC) *			70	13	0,36	●					●				
VK 360	208.091	MK3-(M12) *			70	13	0,47	●					●				
VK 360	208.107	MK3-(1/2"-12 UNC) *			70	13	0,47	●					●				
VK 360	208.152	MK4-(5/8"-11 UNC) *			70	14,5	0,75	●					●				
VK 801	208.541	MK4-(M16) *			110	18,5	1,46		●	●	●			●	●		
VK 801	208.558	MK4-(5/8"-12 UNC) *			110	18,5	1,46		●	●	●			●	●		
VK 801	208.602	MK5-(M20) *			110	18,5	2,22		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.619	MK5-(3/4"-10 UNC) *		DIN 69871/A, ISO 297, ČSN 220434	110	18,5	2,22		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.671	MK6-(M24) *			110	20	4,53		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.688	MK6-(1"-8 UNC) *			110	20	4,53		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 360	208.183	ISO 30 (M12) DIN 2080			70	9,6	0,4	●					●				
VK 360	208.190	ISO 30 (1/2"-13 UNC)			70	9,6	0,4	●					●				
VK 360	208.213	ISO 40 (M16) DIN 2080			70	9,6	0,74	●					●				
VK 360	208.220	ISO 40 (5/8"-11 UNC)			70	9,6	0,74	●					●				
VK 360	208.244	ISO 50 (M24) DIN 2080	CAT		70	45,2	3,19	●					●				
VK 801	208.695	ISO 40-(M16) DIN 2080		MAS - BT	110	13,6	1,35		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.701	ISO 40-(5/8"-11 UNC)			110	13,6	1,35		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.725	ISO 50-(M24) DIN 2080			110	15,2	2,89		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.732	ISO 50-(1"-8 UNC)			110	15,2	2,89		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 360	208.206	ISO 30 (M12) DIN 69871/A			70	49,1	0,75	●					●				
VK 360	208.282	CAT 30 (1/2"-13 UNC)			70	44,2	0,75	●					●				
VK 360	208.237	ISO 40 (M16) DIN 69871/A			70	49,1	1,35	●					●				
VK 360	208.299	CAT 40 (5/8"-11 UNC)			70	49,1	1,35	●					●				
VK 360	208.251	ISO 50 (M24) DIN 69871/A		R8	70	49,1	3,05	●					●				
VK 801	208.718	ISO 40-(M16) DIN 69871/A			110	48,1	1,95		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.770	CAT 40-(5/8"-11 UNC)			110	48,1	1,95		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.749	ISO 50-(M24) DIN 69871/A			110	65,1	4,78		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.787	CAT 50-(1"-8 UNC)			110	65,1	4,78		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 360	208.268	MAS-BT30 (M12)			70	34,6	0,70	●					●				
VK 360	208.275	MAS-BT40 (M16)			70	57,0	1,55	●					●				
VK 801	208.756	MAS-BT40 (M16)			110	43,6	2,12		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 801	208.763	MAS-BT50 (M24)			110	84,0	5,70		●	●	●	●		●	●	●	●
VK 360	208.305	R8 (7/16"-20 UNF)			70	17,6	0,69	●					●				
VK 800	208.817	R8 (7/16"-20 UNF)			63	17,6	0,64		●								



TECHNICKÁ DATA – TECHNISCHE DATEN – ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Kód Code Код	Rozsah Arbeitsbereich Диапазон [mm]	kg	Trn Schaft Хвостовик	Norma Norm Норма
SVn 90	206.011	105 – 160	6,1	ISO 40 × 40 × 90	DIN 2080
SVn 380	206.028	150 – 380	22,8	ISO 50 × 40 × 90	DIN 69871/A
SVn 600	206.035	370 – 600	32,3	ISO 50 × 60 × 130	DIN 220432
SVn 90A	206.011A	105 – 160	6,9	VK 801, MK 5, MK 6	DIN 228A DIN 1806
SVn 380A	206.028A	150 – 380	25,7		
SVn 600A	206.035A	370 – 600	35,2		

VARIANTNÍ SCHÉMA – ZUSAMMENBAUARIANTEN – ВАРИАНТЫ СБОРКИ



Nůž dokončovací–Schlichtdrehmeissel–Резец чистовой **6**

1 DIV = 0,02 mm/Ø

	L [mm]			
6/1	88	CCMT060202		S 20

Nůž vnější–Aussendrehmeissel–Резец наружный **5**

	L [mm]			
5/1	70	CCMT120408 E		S 20

Nůž vnitřní–Innendrehmeissel–Резец внутренний **4**

1 DIV = 0,02 mm/Ø

	L [mm]			
4/1	47	SCMT120408 E		S 20
4/2	48			

Nůž vnitřní–Innendrehmeissel–Резец внутренний **3**

1 DIV = 0,02 mm/Ø

	L [mm]			
3/1	47	CCMT120408 E		S 20
3/2	48			

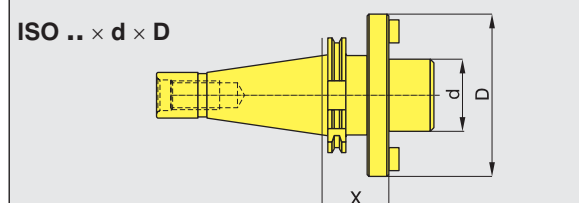
Rameno–Konsole–Плечо **2**

	L [mm]	Rozsah – Bereich – Диапазон
2/1	36	260 – 380
2/2	50	370 – 490
2/3	50	480 – 600

Těleso–Körper–Корпус **1**

	L [mm]		L [mm]
1/0	65	1/2	30
1/1	60	1/3	35

DIN 2080	Kód Code Код	DIN 69871-A	Kód Code Код
ISO 40 × 40 × 90	208.909	ISO 40 × 40 × 90	208.961
ISO 50 × 40 × 90	208.916	ISO 50 × 40 × 90	208.978
ISO 50 × 60 × 130	208.923	ISO 50 × 60 × 130	208.985



X [mm]/ [kg]	ISO 40 × 40	ISO 50 × 40	ISO 50 × 60
DIN 2080	42 / 2,1	40 / 3,8	60 / 6,2
DIN 69871/A	50 / 2,1	43 / 3,8	60 / 6,2
ČSN 220432	37 / 2,2	40 / 3,9	55 / 6,3



NAREX PRAHA a.s.
Moskevská 63
101 16 Praha 10 - Vršovice
Česká republika
phone: ++420 2 71 02 33 21
 ++420 2 71 02 32 51
fax: ++420 2 71 02 33 43
e-mail: alan.mrlík@narexpha.cz
<http://www.narexpha.cz>